

### Descrizione prodotto

Poliamide 6 per stampaggio ad iniezione modificato con bisolfuro di molibdeno. Ottima resistenza all'usura, antifrizione. Buona processabilità.

### Dati di trasformazione

Temperatura del cilindro:	240 - 260 °C
Temperatura dello stampo:	60 - 80 °C
Ritiro longitudinale allo stampaggio (3,2 mm):	1,5 - 2,0%
Tempo e temperatura di essiccazione:	2-3 ore a 70 - 90 °C

Proprietà	Unità	Valore	Metodo di prova		
			ASTM	DIN	ISO
<b>Fisiche</b>					
Densità	Mg/m <sup>3</sup>	1,10	D792	53479	R1183
Assorbimento d'acqua	%	8	D570		
Assorbimento d'acqua in 24h	%	1,15	D570		
<b>Meccaniche</b>					
Carico di snervamento a trazione	MPa	80	D638	53455	R527
Modulo elastico a trazione	MPa	3000	D638	53457	R527
Allungamento a rottura	%	25	D638	53455	R527
Carico massimo a flessione	MPa	100	D790	53452	178
Modulo elastico a flessione	MPa	3100	D790	53457	178
Resilienza IZOD:					
con intaglio 3,2 mm (+23 °C)	J/m	50	D256		R180
con intaglio 3,2 mm (-20 °C)	J/m		D256		R180
con intaglio 3,2 mm (-40 °C)	J/m		D256		R180
Durezza Rockwell			D785		
Durezza Shore D			D2240		
<b>Termiche</b>					
Temperatura di inflessione HDT 1,82 N/mm <sup>2</sup>	°C	70	D648	53461	
Temperatura di inflessione HDT 0,45 N/mm <sup>2</sup>	°C	195	D648	53461	
Temperatura di rammollimento VICAT 49 N	°C	200	D1525	53460	
Temperatura di rammollimento VICAT 9,8 N	°C	215	D1525	53460	
Punto di fusione	°C	222	D2117	53736	
<b>Elettriche</b>					
Resistenza alle correnti striscianti (CTIM)	V				IEC 112
Resistenza alle correnti striscianti (CTI)	V				IEC 112
<b>Infiammabilità</b>					
Autoestinguenza UL 94 (2mm)		HB			UL-94
Filo incandescente 2mm	°C		D2863		IEC-695-2-1

Le informazioni contenute in questo bollettino hanno solo un valore orientativo, proponendosi di aiutare l'utilizzatore nel miglior uso dei nostri prodotti: non hanno quindi validità di garanzia formale. Arcomid® è un marchio registrato Arcopolimeri s.r.l.