

Descrizione prodotto

Poliamide 6 per stampaggio ad iniezione rinforzato con fibra di vetro al 30%. Alta rigidità.

Dati di trasformazione

Temperatura del cilindro:	250 - 280 °C
Temperatura dello stampo:	70 - 110 °C
Ritiro longitudinale allo stampaggio (3,0 mm):	0,1 - 0,3%
Tempo e temperatura di essiccazione:	4 ore a 70 - 90 °C

Proprietà	Unità	Valore	Metodo di prova		
			ASTM	DIN	ISO
Fisiche					
Densità	+23 °C	g/cm ³	1,35		1183
Assorbimento d'acqua		%			
Assorbimento d'acqua in 24 ore		%			
Meccaniche					
Sforzo a rottura in trazione	+23 °C - 5 mm/min	MPa	170		527-1/2
Allungamento a rottura in trazione	+23 °C - 5 mm/min	%	5		527-1/2
Modulo elastico in trazione	+23 °C - 1 mm/min	MPa	11800		527-1/2
Carico massimo a flessione	+23 °C - 2 mm/min	MPa	245		178
Modulo elastico a flessione	+23 °C - 2 mm/min	MPa	8100		178
Resilienza IZOD:					
Senza intaglio (+23 °C)		kJ/m ²	80		180/1U
Con intaglio (+ 23 °C)		kJ/m ²	17		180/1A
Termiche					
Temperatura di inflessione HDT	1,80 MPa, 120 °C/h	°C	195		ISO 75-1/-2
Temperatura di rammollimento VICAT	50 N, 50°C/h	°C	210		306/B
Punto di fusione		°C			
Elettriche					
Resistenza alle correnti striscianti (CTIM)		V			IEC 112
Resistenza alle correnti striscianti (CTI)		V			IEC 112
Infiammabilità					
Autoestinguenza UL 94	1,6 mm		HB		UL-94
Filo incandescente 2mm		°C			IEC-695-2-1

Le informazioni contenute in questo bollettino hanno solo un valore orientativo, proponendosi di aiutare l'utilizzatore nel miglior uso dei nostri prodotti: non hanno quindi validità di garanzia formale. Arcomid® è un marchio registrato Arcopolimeri s.r.l.