

Descrizione prodotto

Poliammide 6 per stampaggio ad iniezione rinforzato con sfere vetro al 30%. Ottima stabilità dimensionale ed aspetto superficiale.

Dati di trasformazione

Temperatura del cilindro:	230 - 260 °C
Temperatura dello stampo:	60 - 90 °C
Ritiro longitudinale allo stampaggio (3,2 mm):	1,1 - 1,5%
Tempo e temperatura di essiccazione:	2-3 ore a 70 - 90 °C

Proprietà	Unità	Valore	Metodo di prova		
			ASTM	DIN	ISO
Fisiche					
Densità	Mg/m ³	1,40	D792	53479	R1183
Assorbimento d'acqua	%	6,5	D570		
Assorbimento d'acqua in 24h	%	1	D570		
Meccaniche					
Carico di snervamento a trazione	MPa	60	D638	53455	R527
Modulo elastico a trazione	MPa	6000	D638	53457	R527
Allungamento a rottura	%	2	D638	53455	R527
Carico massimo a flessione	MPa	125	D790	53452	178
Modulo elastico a flessione	MPa	4000	D790	53457	178
Resilienza IZOD:					
con intaglio 3,2 mm (+23 °C)	J/m	60	D256		R180
con intaglio 3,2 mm (- 20 °C)	J/m	40	D256		R180
con intaglio 3,2 mm (- 40 °C)	J/m	30	D256		R180
Durezza Rockwell		105 L	D785		
Durezza Shore D			D2240		
Termiche					
Temperatura di inflessione HDT 1,82 N/mm ²	°C	85	D648	53461	
Temperatura di inflessione HDT 0,45 N/mm ²	°C	205	D648	53461	
Temperatura di rammollimento VICAT 49 N	°C	210	D1525	53460	
Temperatura di rammollimento VICAT 9,8 N	°C	220	D1525	53460	
Punto di fusione	°C	222	D2117	53736	
Elettriche					
Resistenza alle correnti striscianti (CTIM)	V	350			IEC 112
Resistenza alle correnti striscianti (CTI)	V	420			IEC 112
Infiammabilità					
Autoestinguenza UL 94 (2mm)		HB			UL-94
Filo incandescente 2mm	°C		D2863		IEC-695-2-1

Le informazioni contenute in questo bollettino hanno solo un valore orientativo, proponendosi di aiutare l'utilizzatore nel miglior uso dei nostri prodotti: non hanno quindi validità di garanzia formale. Arcomid® è un marchio registrato Arcopolimeri s.r.l.