

Descrizione prodotto

Poliammide 6 per stampaggio ad iniezione, di qualità selezionata, caricato con fibra di vetro al 30%. Usi generali.

Dati di trasformazione

Temperatura del cilindro:	220 - 240 °C
Temperatura dello stampo:	60 - 90 °C
Ritiro lineare allo stampaggio (ASTM D 955):	0,30 - 0,35 %
Tempo e temperatura di essiccazione:	2-3 ore a 70 - 90 °C

Proprietà	Unità	Valore	Metodo di prova		
			ASTM	DIN	ISO
Fisiche					
Densità	g/cm ³	1,34 - 1,38	D1505		1183
Contenuto di umidità	%	≤ 0,15			960
Meccaniche					
Resistenza a trazione (snervamento)	MPa	≥ 140	D638		527
Allungamento a trazione	%	≥ 3	D638		527
Modulo elastico a flessione	MPa	≥ 6500	D790		178
Resilienza IZOD:					
con intaglio 3,2 mm (+23 °C)	J/m	≥ 70	D256		
con intaglio 3,2 mm (- 20 °C)	J/m		D256		R180
Termiche					
Temperatura di inflessione HDT 1,82 N/mm ²	°C	≥ 200	D648		75
Temperatura di rammollimento VICAT 49 N/50	°C	≥ 205	D1525		306
Elettriche					
Resistenza alle correnti striscianti (CTI)	V				IEC 112
Rigidità dielettrica	KV / mm		D149		
Infiammabilità					
Autoestinguenza UL 94 (1,5 mm)	classe				UL-94
Filo incandescente (GWT)	°C	650			IEC-695-2-1

Le informazioni contenute in questo bollettino hanno solo un valore orientativo, proponendosi di aiutare l'utilizzatore nel miglior uso dei nostri prodotti: non hanno quindi validità di garanzia formale. Arconyl® è un marchio registrato Arcopolimeri s.r.l.