

MAGNUM™ 8391 ABS Resin

Presentazione MAGNUM™ 8391 ABS combina un aspetto lucido eccellente con un elevato scorrimento e prestazioni medie di resistenza agli urti. Il prodotto è disponibile con un agente antistatico (8391AS) su richiesta. La tecnologia di massa (lavorazione continua) dell'ABS di Styron garantisce una resina in ABS che associ un'eccellente lavorabilità a un colore chiaro stabile ideale per autocolorazione.

Applicazioni:

- Elettrodomestici
- Beni di consumo
- Giocattoli

Fisico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Densità	1,05 g/cm ³	1,05 g/cm ³	ISO 1183/B
Densità apparente	0,65 g/cm ³	0,65 g/cm ³	ISO 60
Portata in massa (MFR, Mass Flow Rate) del materiale fuso 220°C/10,0 kg	28 g/10 min	28 g/10 min	ISO 1133
Restringimento di stampaggio - Flusso	0,0040 to 0,0070 in/in	0,40 to 0,70 %	ISO 294-4
Meccanico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Modulo a trazione 0,126 in (3,20 mm), Stampaggio a iniezione	339000 psi	2340 MPa	ISO 527-2
Sollecitazione di trazione			
Yield, 0,126 in (3,20 mm), Stampaggio a iniezione	6530 psi	45,0 MPa	ISO 527-2/50
Yield, 0,126 in (3,20 mm), Stampaggio a iniezione	6820 psi	47,0 MPa	ISO 527-2/100
Sforzo di trazione			
Yield, 0,126 in (3,20 mm), Stampaggio a iniezione	2,5 %	2,5 %	ISO 527-2/50
Yield, 0,126 in (3,20 mm), Stampaggio a iniezione	2,6 %	2,6 %	ISO 527-2/100
Modulo di flessione 0,126 in (3,20 mm), Stampaggio a iniezione	348000 psi	2400 MPa	ISO 178 ^{1, 2}
Resistenza alla flessione 0,126 in (3,20 mm), Stampaggio a iniezione	10200 psi	70,0 MPa	ISO 178 ^{1, 2}
Impatto	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Resistenza all'impatto Charpy con intaglio			
-22°F (-30°C), Stampaggio a iniezione	4,3 ft·lb/in ²	9,0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
-22°F (-30°C), Stampaggio a iniezione	3,3 ft·lb/in ²	7,0 kJ/m ²	ISO 179/2C
73°F (23°C), Stampaggio a iniezione	9,0 ft·lb/in ²	19 kJ/m ²	ISO 179/1eA
73°F (23°C), Stampaggio a iniezione	5,7 ft·lb/in ²	12 kJ/m ²	ISO 179/2C
Resistenza all'impatto Izod con intaglio			ISO 180/A
-22°F (-30°C), Stampaggio a iniezione	4,3 ft·lb/in ²	9,0 kJ/m ²	
73°F (23°C), Stampaggio a iniezione	9,0 ft·lb/in ²	19 kJ/m ²	
Termico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Temperatura di deformazione al calore 264 psi (1,8 MPa), Annealed	203 °F	95,0 °C	ISO 75-2/A
Temperatura di rammollimento Vicat	203 °F	95,0 °C	ISO 306/B50

Infiammabilità	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Velocità di combustione 0,0787 in (2,00 mm)	2,4 in/min	60 mm/min	ISO 3795 ³
Ignifugo - UL 0,0591 in (1,50 mm) 0,118 in (3,00 mm)	HB HB	HB HB	UL 94 ³

Notes

Queste sono solo proprietà tipiche e non devono essere ritenute delle specifiche. Gli utenti devono controllare i risultati eseguendo test propri.

¹ 0,079 in/min (2,0 mm/min)

² 3 punti

³ Questo valore non riflette i pericoli presentati da questo o altri materiali in condizioni di incendio reali.

Corretta e responsabile gestione dei prodotti

Styron LLC, Styron HoldCo B.V., e consociate ("Styron") sono particolarmente attente nei confronti di tutti coloro che producono, distribuiscono e utilizzano i loro prodotti e alla salvaguardia dell'ambiente. Questo impegno è in linea con la nostra filosofia di "Product Stewardship" in base alla quale valutiamo i nostri prodotti in relazione agli aspetti di salute, ambiente e sicurezza e definiamo le azioni necessarie per la tutela della salute pubblica e dei nostri dipendenti e per la salvaguardia dell'ambiente. Il successo del nostro programma di Product Stewardship richiede l'impegno di ciascuna persona coinvolta con i prodotti Styron in ogni fase di realizzazione dei nostri prodotti - dal loro concepimento alla ricerca, produzione, utilizzo, vendita, smaltimento e riciclaggio.

Assistenza clienti

Styron raccomanda ai propri clienti di verificare i propri processi produttivi e l'applicazione dei prodotti Styron con riguardo alla salute umana e qualità ambientale al fine di assicurare che gli stessi non vengano utilizzati per scopi diversi da quelli per cui sono stati provati. I dipendenti Styron sono a disposizione per rispondere ad eventuali domande e fornire il supporto tecnico adeguato. Prima dell'utilizzo di prodotti Styron, occorre inoltre consultare la relativa letteratura, incluse le schede di dati di sicurezza che sono disponibili presso Styron.

Linee Guida relative alle applicazioni medicali

NOTA RELATIVA ALLE RESTRIZIONI NELLE APPLICAZIONI MEDICALI: Styron non venderà o distribuirà deliberatamente servizi o campioni ("Prodotto") di alcun tipo destinati ad applicazioni commerciali o sperimentali finalizzate a:

- contatto prolungato o permanente con tessuti o liquidi dell'organismo umano. Per "prolungato" si intende un uso continuato per oltre 72 ore;
- l'uso in tutte le protesi cardiache, indipendentemente dalla durata del contatto, (il termine "protesi cardiache" include, a titolo esemplificativo e non limitativo, conduttori e dispositivi pacemaker, cuori artificiali, valvole cardiache, palloncini intra-aortici e sistemi di controllo, e dispositivi di assistenza per by-pass ventricolari);
- l'uso come componente principale nei presidi medici di rianimazione; oppure
- lo specifico uso nelle donne in gravidanza o in tutte le applicazioni che favoriscono o interferiscono in modo specifico con i meccanismi di riproduzione umana.

Styron non promuove né dichiara l'idoneità dei propri prodotti ad applicazioni mediche specifiche. E' responsabilità del fabbricante di presidi medici o di prodotti farmaceutici stabilire che il prodotto Styron sia sicuro, conforme alla normativa vigente e tecnicamente idoneo all'uso previsto. **NESSUNA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, VIENE PRESTATO DA STYRON CIRCA L'IDONEITA' DI QUALSIASI PRODOTTO STYRON PER USO IN APPLICAZIONI MEDICALI**

Esclusioni di garanzia

NOTA: Non viene qui esplicitamente o implicitamente concessa alcuna licenza di utilizzo di brevetti o di altri diritti di proprietà industriale o intellettuale di Styron o di terzi. Data la diversità delle condizioni di impiego, delle leggi applicabili nei vari Paesi e la possibilità che le stesse cambino nel tempo, è responsabilità del Cliente determinare se i prodotti e le informazioni ad essi inerenti sono idonei alle applicazioni desiderate. Il Cliente dovrà inoltre assicurarsi che i luoghi di lavoro e le modalità di smaltimento adottate siano conformi alla normativa vigente. Styron non assume alcun obbligo o responsabilità in relazione alle informazioni riportate nel presente documento. **NESSUNA GARANZIA VIENE QUI PRESTATO; SI INTENDE IN PARTICOLARE ESCLUSA QUALSIASI GARANZIA CON RIFERIMENTO ALLA COMMERCIALIZZABILITÀ O ALL'IDONEITÀ DEL PRODOTTO PER UNO SCOPO PARTICOLARE.**

NOTA: Per prodotti "sperimentali" o "in fase di sviluppo": (1) le specifiche qualitative possono non essere completamente definite; (2) è necessaria un'analisi dei pericoli e cautela nella manipolazione e nell'uso; e (3) esiste una più elevata probabilità che Styron modifichi le specifiche e/o cessi la produzione; e (4) sebbene Styron possa talvolta offrire campionature dei suddetti prodotti, non sussiste alcun obbligo per Styron di rifornire né tanto meno commercializzare tali prodotti per qualsiasi utilizzo o applicazione.

Responsible Care®

La nostra priorità principale è fornire prodotti e servizi della qualità più elevata concentrando il nostro impegno sulla sicurezza in tutti i nostri impianti seguendo l'iniziativa Responsible Care dell'American Chemistry Council.

Per ulteriori informazioni

Nord America		Europa/Medio Oriente	
USA e Canada:	1-888-STYRON1 1-989-633-1718	Germania:	+800 444 11 444 +31-11567-2626 +8001811361
Messico:	+1-800-441-4369		
America Latina		Asia-Pacífico	
Argentina:	+54-11-4319-0100		+800-7776-7776 +603-7965-5319
Brasile:	+55-11-5188-9000		
Colombia:	+57-1-219-6000		
Messico:	+52-55-5201-4700		

www.styron.com

Questo documento è finalizzato ad un utilizzo in Asia e Pacifico, Europa, Nord America

Pubblicato nel giugno 2012

© 2012 Styron LLC, Styron HoldCo B.V. e consociate

