

Descrizione prodotto

Polipropilene omopolimero caricato talco 40%, media fluidità, nucleizzato. Buona rigidità ed aspetto estetico. Ottima stampabilità.

Dati di trasformazione

Temperatura della macchina:	200 - 230 °C
Temperatura dello stampo:	50 - 70 °C
Ritiro allo stampaggio:	1,2%
Essiccazione	2 h a 70/90 °C

Proprietà	Unità	Valore	Condizioni	Metodo
Fisiche				
Indice di fluidità	g/10min	12	230 °C 2,16 Kg	ASTM D 1238 L
Peso specifico	g/cm ³	1,23		ASTM D 792
Meccaniche				
Carico di snervamento	MPa	30		ASTM D 638
Allungamento a rottura	%	10		ASTM D 638
Modulo elastico a flessione	MPa	3800	+ 23 °C	ASTM D 790
	Mpa	5600	0 °C	ASTM D 790
Resilienza IZOD con intaglio	J/m	30	+ 23 °C	ASTM D 256
	J/m	20	0 °C	ASTM D 256
Termiche				
Temperatura di rammollimento VICAT	°C	95	49 N	ASTM D 1525
	°C	150	9,8 N	ASTM D 1525
Temperatura di deflessione sotto carico HDT	°C	135	46 N/cm ²	ASTM D 648
	°C	78	185 N/cm ²	ASTM D 648
Termossidazione in aria con ventilazione forzata	Ore	≥ 150	150 °C	ASTM D 3012
Coefficiente di dilazione termico lineare	cm/cm x °C	5,5 x 10⁻⁵		ASTM D 696

Le informazioni contenute in questo bollettino hanno solo un valore orientativo, proponendosi di aiutare l'utilizzatore nel miglior uso dei nostri prodotti: non hanno quindi validità di garanzia formale.
Suplen[®] è un marchio registrato della Arcopolimeri s.r.l