

Descrizione prodotto

Poliammide 6 industriale per stampaggio ad iniezione rinforzato con fibra di vetro 20%. Buona rigidità e stabilità dimensionale. Usi generali.

Dati di trasformazione

Temperatura del cilindro:	240 - 260 °C
Temperatura dello stampo:	60 - 90 °C
Ritiro longitudinale allo stampaggio (3,2 mm):	0,6 - 1,0%
Tempo e temperatura di essiccazione:	2-3 ore a 70 - 90 °C

Proprietà	Unità	Valore	Metodo di prova		
			ASTM	DIN	ISO
Fisiche					
Densità	g/m ³	1,28	D792	53479	R1183
Assorbimento d'acqua	%		D570		
Assorbimento d'acqua in 24h -20 °C	%	0,9 ÷ 1,2	D570	53495	
Indice di fluidità 200 °C /49N	g/10'		D1238	53735	
Indice di fluidità 220 °C /98N	g/10'		D1238	53735	
Meccaniche					
Resistenza a trazione (snervamento)	MPa	80	D638	53455	R527
Allungamento a trazione	%		D638	53455	R527
Carico massimo a flessione	MPa		D790	53452	178
Modulo elastico a flessione	MPa	4800	D790	53457	178
Resilienza IZOD:					
con intaglio 3,2 mm (+23 °C)	J/m	65	D256		
con intaglio 3,2 mm (- 20 °C)	J/m		D256		R180
con intaglio 3,2 mm (- 40 °C)	J/m		D256		R180
Durezza Rockwell			D785		
Durezza Shore D			D2240		
Termiche					
Temperatura di inflessione HDT 1,82 N/mm ²	°C	200	D648	53461	R75
Temperatura di inflessione HDT 0,45 N/mm ²	°C		D648	53461	
Temperatura di rammollimento VICAT 49 N	°C		D1525	53460	
Temperatura di rammollimento VICAT 9,8 N	°C		D1525	53460	
Punto di fusione	°C	218-225	D2117	53736	3146
Elettriche					
Resistenza alle correnti striscianti (CTIM)	V				IEC 112
Resistenza alle correnti striscianti (CTI)	V				IEC 112
Infiammabilità					
Autoestinguenza UL 94		HB			UL-94
Filo incandescente 2mm	°C		D2863		IEC-695-2-1

Le informazioni contenute in questo bollettino hanno solo un valore orientativo, proponendosi di aiutare l'utilizzatore nel miglior uso dei nostri prodotti: non hanno quindi validità di garanzia formale. Workmid® è un marchio registrato Arcopolimeri s.r.l.